

SISTEMA DE RETENÇÃO DE FIO DE ESPINAR - SRFE



INFORMAÇÕES GERAIS

- 1. DESCRIÇÃO:** O Sistema de Retenção do Fio de Espinar - SRFE é constituído por um corpo polimérico em duas metades, com cavidades internas, sendo uma para acomodação da cordoalha de 3/16" (4,10 mm a 4,80 mm) e a outra para acomodação de cordoalha de aço ou dielétrica de 1/4" (6,4 mm), por um Parafuso de cabeça sextavada e rosca soberba 5 x 40 mm, com função de unir as duas metades poliméricas, por um Parafuso de cabeça sextavada e rosca soberba 5 x 20 mm, para fixar a Arruela Polimérica ao corpo, por duas arruelas lisas M6 e por uma Arruela Polimérica com função de travar e reter o Fio de Espinar.
- 2. APLICAÇÃO:** O Sistema de Retenção de Fio de Espinar - SRFE é utilizado para fixar as terminações do fio de espinar isolado, seja metálico ou polimérico, evitando o afrouxamento do espinamento do cabo junto ao mensageiro.
Os Sistemas SRFE devem ser fixados nas extremidades da cordoalha, seja de aço ou polimérica, no ponto de terminação do espinamento.
Em cada extremidade do espinamento aplicar seis voltas do Fio de Espinar sobre a cordoalha, próximo ao Sistema SRFE e depois passar o Fio de Espinar pelo orifício abaixo da arruela de travamento.
- 3. MATERIAL:** As duas metades do corpo plástico e a arruela polimérica são fabricadas em polímero de engenharia, leve e resistente aos raios UV. Os Parafusos de cabeça sextavada e as Arruelas M6 são fabricadas aço inoxidável.
- 4. ACABAMENTO:** As peças apresentam-se isentas de rebarbas ou outros defeitos que prejudiquem a instalação ou desempenho operacional em campo. Nas partes rosqueadas, a zincagem apresenta-se uniforme, sem excesso, para permitir o deslizamento da porca sem a utilização de ferramentas de aperto, isto é, somente com o esforço manual.
- 5. MARCAÇÃO:** O Sistema SRFE é marcado com o nome ou marca do fabricante e o lote de fabricação. Tais marcações não alteram as características da peça, nem provoca deformação de modo que venha a prejudicar sua instalação.

6. EMBALAGEM: O acondicionamento é feito em embalagens apropriadas, de maneira a não ocasionar qualquer dano físico durante o transporte e armazenamento, na quantidade de 100 peças.

7. REQUISITOS ESPECÍFICOS:

7.1. O polímero de engenharia que compõe o Sistema de Retenção de Fio de Espinar SRFE não sofre degradação ou deformação no seu ambiente de aplicação, que possa a vir comprometer o desempenho do produto durante sua vida útil;

7.2. O polímero que constitui o Sistema SRFE está isento de tensões residuais decorrentes do processo de fabricação;

7.3. O polímero de engenharia que constitui o SRFE proporciona resistência aos raios ultravioleta e ao intemperismo em todas as áreas de sua aplicação.

8. REQUISITOS FUNCIONAIS:

8.1. Resistência ao Intemperismo Acelerado: As amostras da matéria prima (gravatas) que compõe o Sistema SRFE, quando submetidas a 2000 horas numa câmara de intemperismo, não devem apresentar trincas, fissuras, bolhas ou variação maior que $\pm 25\%$, nas propriedades de tração e alongamento com referência aos corpos de prova ensaiados sem a exposição à luz da lâmpada de xenônio.

8.2. Tração à temperatura ambiente: Este ensaio tem a finalidade de comprovar a integridade mecânica do travamento e retenção do Fio de Espinar, quando as amostras são submetidas à tração em temperatura ambiente. O resultado do ensaio será considerado satisfatório, se as amostras montadas apresentarem Resistência à Tração do Fio de Espinar de 40 kgf.

8.3. Variação de Temperatura: O Sistema SRFE montado com o Fio de Espinar, quando submetido a 28 ciclos com temperatura variando de -25°C a $+75^{\circ}\text{C}$, com duração de 6 horas cada ciclo, com uma reentrada a cada 7 ciclos e após estabilizar em condições normais de laboratório, não deve apresentar escorregamento ou soltura do Fio de Espinar, no ensaio de Resistência à Tração.

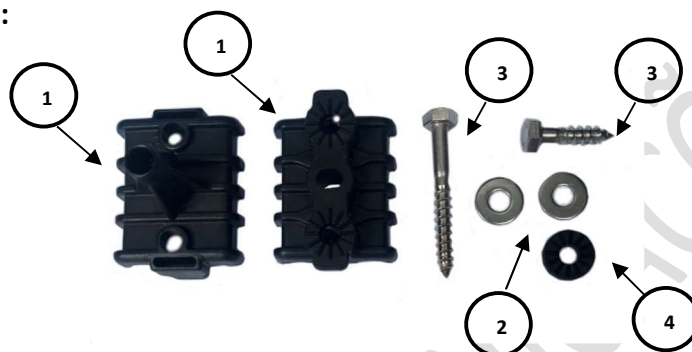
8.4. Vibração: O Sistema SRFE montado com o Fio de Espinar quando submetido a 10 ciclos de vibração, com frequência variando de 5 Hz a 500 Hz, com velocidade de 1 oct/min, com amplitude de 3,5 mm (pico) abaixo de 9 Hz e com aceleração de $9,8 \text{ m/s}^2$ acima de 9 Hz, não deve apresentar escorregamento ou soltura do Fio de Espinar, no ensaio de Resistência à Tração.

9. REFERÊNCIA: ETP DPR-160 de Sistema de Retenção de Fio de Espinar - SRFE.

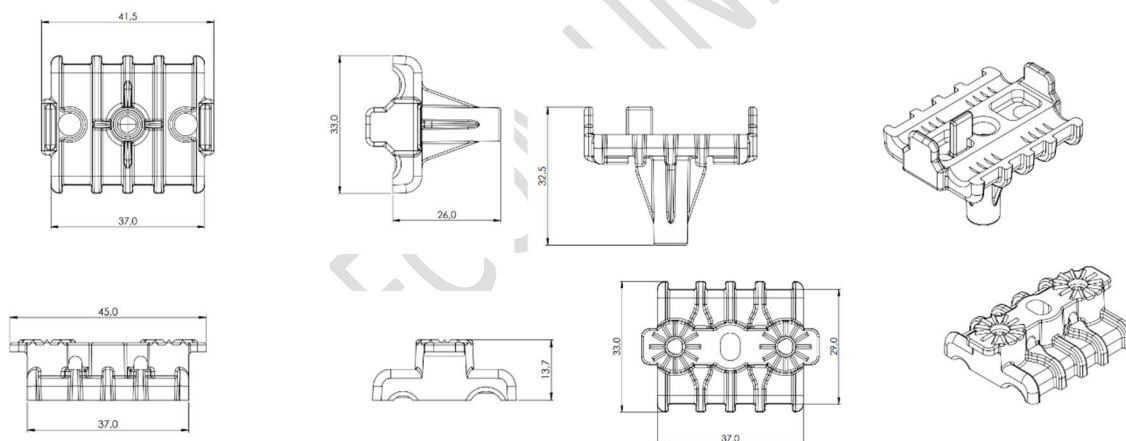
Anexo I: Designação e Composição:

| ITEM | COMPOSIÇÃO DO PRENSA FIO | QUANT. |
|------|-----------------------------------|--------|
| 1 | PERFIL POLIMÉRICO | 2 |
| 2 | ARRUELA LISA INOX M6 | 2 |
| 3 | PARAFUSO SEXTAVADO INOX 5 X 20 MM | 1 |
| 4 | PARAFUSO DEXTAVADO INOX 5 X 40 MM | 1 |
| 5 | ARRUELA POLIMÉRICA DE TRAVAMENTO | 1 |

Componentes:



Dimensional:



Instalação:

