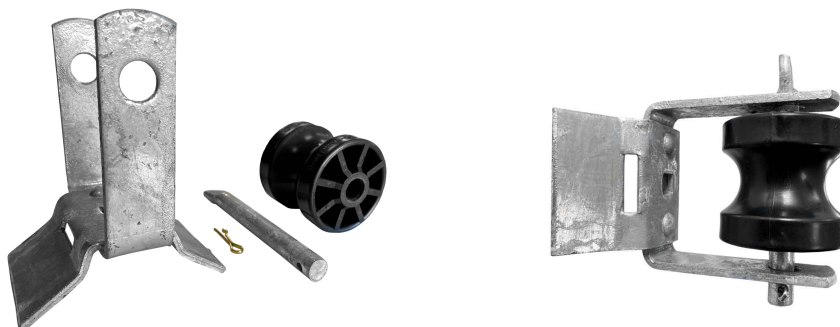


SUPORTE TIPO 2

SUPORTE TIPO 2:



- 1. APLICAÇÃO:** O Suporte Tipo 2 é utilizado em conjunto com o Isolador Polimérico para sustentar cabos aéreos, isolando a cordoalha de aço da posteação.
- 2. MATERIAL:** O Suporte Tipo 2 é constituído de Armação Secundária e Suporte para BAP em aço ABNT 1010/1020 zincado a quente.
- 3. ACABAMENTO:** As peças que compõem o Suporte Tipo 2 devem apresentar perfeito acabamento, isento de rebarbas, fendas ou outras imperfeições. Os orifícios, ângulos, bordas e partes de encaixe das peças metálicas não devem apresentar excesso de zinco.
- 4. MARCAÇÃO:** O Suporte Tipo 2 deve ser marcado, de forma legível e indelével, com sua designação, nome ou marca do fabricante e o número do lote de fabricação.
- 5. EMBALAGEM:** O acondicionamento deve ser feito em embalagens apropriadas, de maneira a não ocasionar qualquer dano físico durante o transporte e armazenamento. Na embalagem de acondicionamento devem constar externamente, as seguintes informações: Nome e designação do material, número do lote de fabricação, dados do fabricante e quantidade de peças contidas na embalagem.
- 6. DESIGNAÇÃO:** Os Suportes Tipo 2, especificados por este documento, deverão ser fornecidos sob a designação do quadro do anexo I.
- 7. INSPEÇÃO VISUAL:** O produto deverá apresentar conformidade de acordo com os itens 2, 3, 4, e 5.
- 8. INSPEÇÃO DIMENSIONAL:** Conforme mencionado no anexo I.
- 9. REFERÊNCIA:** SDT - 235-140-701.

10. REQUISITOS DE DESEMPENHO:

10.1. Ensaio de Preece: Quando submetidas ao ensaio de Preece, não deve ocorrer deposição de cobre aderente e brilhante, após 4 imersões.

10.2. Determinação da Camada de Zinco: Quando submetida ao ensaio de Peso da Camada de Zinco, as amostras de Armação Secundária devem apresentar camadas, conforme indicado na tabela abaixo:

COMPONENTES DA BAP	ESPESSURA DA CAMADA DE ZINCO (μm)		MASSA DA CAMADA DE ZINCO (g/m^2)	
	VALOR MÉDIO	VALOR MÍNIMO	VALOR MÉDIO	VALOR MÍNIMO
CHAPA DA ARMAÇÃO	85	70	603	497
PINO DA ARMAÇÃO	70	60	497	426

10.3. Composição Química: Quando submetida ao ensaio de composição, a percentagem de carbono na amostra deve caracterizar o tipo de aço especificado. As Armações Secundárias devem ser zincadas, após soldagem, por imersão a quente, conforme norma ABNT-NBR-6323.

10.4. Aderência da Camada de Zinco: Quando submetido ao ensaio de Aderência da Camada de Zinco, o metal base não deve ficar exposto após o teste.

Anexo I:

TIPO	DIMENSÕES (mm)			CÓDIGO DPR
	A	B	ESPESSURA DA CHAPA	
COMPLETO	130 ± 4	110 ± 3	$5,0 \pm 0,5$	06115
SEM PINO				06113
PINO C/ TRAVA				06114